

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РФ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«ТОМСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ СИСТЕМ  
УПРАВЛЕНИЯ И РАДИОЭЛЕКТРОНИКИ»  
(ТУСУР)



УТВЕРЖДАЮ  
Проректор по учебной работе

Документ подписан электронной подписью

Сертификат: 1с6сfa0a-52a6-4f49-aef0-5584d3fd4820

Владелец: Троян Павел Ефимович

Действителен: с 19.01.2016 по 16.09.2019

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Технология производства электронных средств

Уровень образования: **высшее образование - бакалавриат**

Направление подготовки (специальность): **11.03.03 Конструирование и технология электронных средств**

Направленность (профиль): **Проектирование и технология радиоэлектронных средств**

Форма обучения: **очная**

Факультет: **РКФ, Радиоконструкторский факультет**

Кафедра: **КИПР, Кафедра конструирования и производства радиоаппаратуры**

Курс: **3, 4**

Семестр: **6, 7**

Учебный план набора 2014 года

Распределение рабочего времени

№	Виды учебной деятельности	6 семестр	7 семестр	Всего	Единицы
1	Лекции	36	18	54	часов
2	Практические занятия	36	18	54	часов
3	Лабораторные занятия	24		24	часов
4	Контроль самостоятельной работы (курсовой проект / курсовая работа)		18	18	часов
5	Всего аудиторных занятий	96	54	150	часов
6	Самостоятельная работа	12	18	30	часов
7	Всего (без экзамена)	108	72	180	часов
8	Подготовка и сдача экзамена		36	36	часов
9	Общая трудоемкость	108	108	216	часов
		3.0	3.0	6.0	3.Е

Зачет: 6 семестр

Экзамен: 7 семестр

Курсовое проектирование / Курсовая работа: 7 семестр

Томск 2016

## ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЙ

Рабочая программа составлена с учетом требований Федерального Государственного образовательного стандарта высшего образования (ФГОС ВО) по направлению подготовки (специальности) 11.03.03 Конструирование и технология электронных средств, утвержденного 2015-11-12 года, рассмотрена и утверждена на заседании кафедры «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ года, протокол №\_\_\_\_\_.

Разработчики:

Заведующий кафедрой каф.

РЭТЭМ

\_\_\_\_\_ Туев В. И.

Доцент каф. РЭТЭМ

\_\_\_\_\_ Троян О. Е.

Доцент каф. РЭТЭМ

\_\_\_\_\_ Солдаткин В. С.

Заведующий обеспечивающей каф.

РЭТЭМ

\_\_\_\_\_ Туев В. И.

Рабочая программа согласована с факультетом, профилирующей и выпускающей кафедрами направления подготовки (специальности).

Декан РКФ

\_\_\_\_\_ Озеркин Д. В.

Заведующий выпускающей каф.

КИПР

\_\_\_\_\_ Карабан В. М.

Эксперты:

Старший преподаватель каф.

РЭТЭМ

\_\_\_\_\_ Иванов А. А.

Доцент каф. РЭТЭМ

\_\_\_\_\_ Христюков В. Г.

Доцент каф. РЭТЭМ

\_\_\_\_\_ Несмелова Н. Н.

## 1. Цели и задачи дисциплины

### 1.1. Цели дисциплины

Является обучение студента основным знаниям об технологии производства и конструкции электронных средств (ЭС), применению современных средств выполнения и редактирования изображений и чертежей и подготовки конструкторско-технологической документации (КТД).

### 1.2. Задачи дисциплины

- Ознакомится с ЕСКД, ЕСТД, ЕСТПП, современными средствами выполнения и редактирования (КТД).;
- Изучить основы технологии производства ЭС: технология деталей и сборочных единиц, технология изготовления печатных плат, технология электрических соединений, технология герметизации, сборка и монтаж, контроль и испытания.;

## 2. Место дисциплины в структуре ОПОП

Дисциплина «Технология производства электронных средств» (Б1.В.ОД.14) относится к блоку 1 (вариативная часть).

Предшествующими дисциплинами, формирующими начальные знания, являются следующие дисциплины: Введение в профессию, Основы конструирования электронных средств.

Последующими дисциплинами являются: Выпускная квалификационная работа.

## 3. Требования к результатам освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

- ОПК-4 готовностью применять современные средства выполнения и редактирования изображений и чертежей и подготовки конструкторско-технологической документации;

В результате изучения дисциплины студент должен:

- **знать** методы выполнения и редактирования изображений и чертежей, основы подготовки КТД.
- **уметь** разрабатывать, оформлять и редактировать КТД.
- **владеть** навыками подготовки КТД.

## 4. Объем дисциплины и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 6.0 зачетных единицы и представлена в таблице 4.1.

Таблица 4.1 – Трудоемкость дисциплины

№	Виды учебной деятельности	6 семестр	7 семестр	Всего	Единицы
1	Лекции	36	18	54	часов
2	Практические занятия	36	18	54	часов
3	Лабораторные занятия	24		24	часов
4	Контроль самостоятельной работы (курсовой проект / курсовая работа)		18	18	часов
5	Всего аудиторных занятий	96	54	150	часов
6	Самостоятельная работа	12	18	30	часов
7	Всего (без экзамена)	108	72	180	часов
8	Подготовка и сдача экзамена		36	36	часов
9	Общая трудоемкость	108	108	216	часов
		3.0	3.0	6.0	3.Е

## 5. Содержание дисциплины

### 5.1. Разделы дисциплины и виды занятий

Разделы дисциплины и виды занятий приведены в таблице 5.1.

Таблица 5.1 – Разделы дисциплины и виды занятий

№	Названия разделов дисциплины	Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	Самостоятельная работа	Курсовая работа	Всего часов (без экзамена)	Формируемые компетенции
1	Введение в технологию производства электронных средств.	9	9	6	3	0	27	ОПК-4
2	Технология деталей.	9	9	0	2	0	20	ОПК-4
3	Технология изготовления печатных плат.	9	9	10	4	0	32	ОПК-4
4	Технология электрических соединений.	9	9	8	3	0	29	ОПК-4
5	Технология сборки и монтажа электронных средств.	6	6	0	6	0	18	ОПК-4
6	Технология герметизации электронных средств.	6	6	0	6	0	18	ОПК-4
7	Контроль и испытания электронных средств.	6	6	0	6	0	18	ОПК-4
	Итого	54	54	24	30	18	180	

### 5.2. Содержание разделов дисциплины (по лекциям)

Содержание разделов дисциплин (по лекциям) приведено в таблице 5.2.

Таблица 5.2 - Содержание разделов дисциплин (по лекциям)

Названия разделов	Содержание разделов дисциплины по лекциям	Трудоемкость, ч	Формируемые компетенции
6 семестр			
1 Введение в технологию производства электронных средств.	Основные понятия, термины, определения и сокращения.ЕСКД,ЕСТД,ЕСТПП.Конструкторско-технологическая документация (КТД).	9	ОПК-4
	Итого	9	
2 Технология деталей.	Штамповочные операции в технологии конструктивных элементов ЭС (печатной плате, передней панели и др.).Фрезерование печатных плат, деталей устройств ЭС: радиатор, передняя панель, крышка и др.Сверление отверстий в печатных платах, конструктивных элементах устройств	9	ОПК-4

	ЭС.Технология нанесения защитных и специальных пленок и покрытий.		
	Итого	9	
3 Технология изготовления печатных плат.	Классификация печатных плат и методов их изготовления: основные определения и технические требования, предъявляемые к печатным платам; конструкционные материалы для производства печатных плат и их характеристики.Получение защитного рисунка и проводящих покрытий на печатных платах: сеткографический и фотохимический методы получения защитного рисунка; формирование проводящих элементов печатных плат химическим и электрохимическим методами, травление меди с пробельных мест.Субтрактивные и аддитивные методы изготовления печатных плат: химический, комбинированный, полуаддитивный, аддитивный и его разновидности.Особенности изготовления многослойных и гибких печатных плат: классификация методов изготовления печатных плат (метод металлизации сквозных отверстий, попарного прессования), их сравнительные характеристики; прессование многослойных печатных плат; особенность технологии гибких печатных плат, гибких печатных кабелей и шлейфов; контроль и испытание печатных плат.Технология изготовления плат на металлической и керамической основе.	9	ОПК-4
	Итого	9	
4 Технология электрических соединений.	Классификация методов выполнения электрических соединений и технические требования к ним.Основы пайки. Технология выполнения пайки.Основы сварки. Методы выполнения сварных монтажных соединений.Электрическое соединение методом накрутки и соединение проводящими клеями.	9	ОПК-4
	Итого	9	
Итого за семестр		36	
7 семестр			
5 Технология сборки и монтажа электронных средств.	Особенности построения пространственно-временной	6	ОПК-4

	структуры сборки и монтажа аппаратуры: основные понятия и принципы построения ТП сборки и монтажа, типовые и групповые ТП сборки и монтажа. Организация поточных линий сборки. Технология автоматизированной сборки и монтажа микроблоков (модулей) ЭС: входной контроль комплектующих элементов; подготовка комплектующих элементов к монтажу; сборка компонентов на печатных платах; технология монтажа микроблоков ЭС на печатных платах. Технология поверхностного монтажа компонентов.		
	Итого	6	
6 Технология герметизации электронных средств.	Способы герметизации ЭС и технологические требования, предъявляемые к качеству. Материалы, применяемые для герметизации, их технологические характеристики и правила выбора. Структура процесса герметизации.	6	ОПК-4
	Итого	6	
7 Контроль и испытания электронных средств.	Виды технического контроля. Технологические испытания. Виды испытаний: исследовательские, квалификационные, периодические. Программа и методики испытаний. Техническое обслуживание и ремонт ЭС.	6	ОПК-4
	Итого	6	
Итого за семестр		18	
Итого		54	

### 5.3. Разделы дисциплины и междисциплинарные связи с обеспечивающими (предыдущими) и обеспечиваемыми (последующими) дисциплинами

Разделы дисциплины и междисциплинарные связи с обеспечивающими (предыдущими) и обеспечиваемыми (последующими) дисциплинами представ-лены в таблице 5.3.

Таблица 5.3 - Разделы дисциплины и междисциплинарные связи

№	Наименование дисциплин	№ разделов данной дисциплины, для которых необходимо изучение обеспечивающих и обеспечиваемых дисциплин						
		1	2	3	4	5	6	7
Предшествующие дисциплины								
1	Введение в профессию	+	+	+	+	+	+	+
2	Основы конструирования электронных средств	+	+	+	+	+	+	+
Последующие дисциплины								
1	Выпускная квалификационная	+	+	+	+	+	+	+

работа							
--------	--	--	--	--	--	--	--

#### 5.4. Соответствие компетенций, формируемых при изучении дисциплины, и видов занятий

Соответствие компетенций, формируемых при изучении дисциплины, и видов занятий представлено в таблице 5.4

Таблица 5. 4 – Соответствие компетенций и видов занятий, формируемых при изучении дисциплины

Компетенции	Виды занятий					Формы контроля
	Лекции	Практические занятия	Лабораторные занятия	Контроль самостоятельной работы (курсовой проект / курсовая работа)	Самостоятельная работа	
ОПК-4	+	+	+	+	+	Отчет по лабораторной работе, Опрос на занятиях, Защита курсовых проектов (работ), Отчет по курсовой работе, Отчет по практике

#### 6. Интерактивные методы и формы организации обучения

Не предусмотрено РУП

#### 7. Лабораторный практикум

Содержание лабораторных работ приведено в таблице 7.1.

Таблица 7. 1 – Содержание лабораторных работ

Названия разделов	Содержание лабораторных работ	Трудоемкость, ч	Формируемые компетенции



6 семестр			
1 Введение в технологию производства электронных средств.	Разработка эскизной КТД.	6	ОПК-4
	Итого	6	
3 Технология изготовления печатных плат.	Изготовление печатной платы.	10	ОПК-4
	Итого	10	
4 Технология электрических соединений.	Монтаж элементов на печатную плату.	8	ОПК-4
	Итого	8	
Итого за семестр		24	
Итого		24	

### 8. Практические занятия

Содержание практических работ приведено в таблице 8.1.

Таблица 8. 1 – Содержание практических работ

Названия разделов	Содержание практических занятий	Трудоемкость, ч	Формируемые компетенции
6 семестр			
1 Введение в технологию производства электронных средств.	Анализ КТД. Разработка эскизной КТД	9	ОПК-4
	Итого	9	
2 Технология деталей.	Анализ КТД.	9	ОПК-4
	Итого	9	
3 Технология изготовления печатных плат.	Контроль качества печатной платы. Трассировка печатной платы.	9	ОПК-4
	Итого	9	
4 Технология электрических соединений.	Исследование характеристик электрических соединений.	9	ОПК-4
	Итого	9	
Итого за семестр		36	
7 семестр			
5 Технология сборки и монтажа электронных средств.	Сборка и монтаж электронных средств.	6	ОПК-4
	Итого	6	
6 Технология герметизации электронных средств.	Методы герметизации, материалы и их свойства.	6	ОПК-4
	Итого	6	
7 Контроль и испытания электронных средств.	Составление программы и методик испытаний электронных средств.	6	ОПК-4
	Итого	6	
Итого за семестр		18	
Итого		54	

## 9. Самостоятельная работа

Виды самостоятельной работы, трудоемкость и формируемые компетенции представлены в таблице 9.1.

Таблица 9.1 - Виды самостоятельной работы, трудоемкость и формируемые компетенции

Названия разделов	Виды самостоятельной работы	Трудоемкость ч	Формируемые компетенции	Формы контроля
<b>6 семестр</b>				
1 Введение в технологию производства электронных средств.	Подготовка к практическим занятиям, семинарам	1	ОПК-4	Опрос на занятиях, Отчет по практике, Отчет по лабораторной работе
	Проработка лекционного материала	1		
	Оформление отчетов по лабораторным работам	1		
	Итого	3		
2 Технология деталей.	Подготовка к практическим занятиям, семинарам	1	ОПК-4	Опрос на занятиях, Отчет по практике
	Проработка лекционного материала	1		
	Итого	2		
3 Технология изготовления печатных плат.	Подготовка к практическим занятиям, семинарам	2	ОПК-4	Опрос на занятиях, Отчет по практике, Отчет по лабораторной работе
	Проработка лекционного материала	1		
	Оформление отчетов по лабораторным работам	1		
	Итого	4		
4 Технология электрических соединений.	Подготовка к практическим занятиям, семинарам	1	ОПК-4	Опрос на занятиях, Отчет по практике, Отчет по лабораторной работе
	Проработка лекционного материала	1		
	Оформление отчетов по лабораторным работам	1		
	Итого	3		
Итого за семестр		12		
<b>7 семестр</b>				
5 Технология сборки и монтажа электронных средств.	Подготовка к практическим занятиям, семинарам	4	ОПК-4	Отчет по практике, Опрос на занятиях

	Проработка лекционного материала	2		
	Итого	6		
6 Технология герметизации электронных средств.	Подготовка к практическим занятиям, семинарам	4	ОПК-4	Отчет по практике, Опрос на занятиях
	Проработка лекционного материала	2		
	Итого	6		
7 Контроль и испытания электронных средств.	Подготовка к практическим занятиям, семинарам	4	ОПК-4	Отчет по практике, Опрос на занятиях
	Проработка лекционного материала	2		
	Итого	6		
Итого за семестр		18		
	Подготовка к экзамену	36		Экзамен
Итого		66		

### 10. Курсовая работа

Содержание курсовой работы (проекта), трудоемкость и формируемые компетенции представлены в таблице 10.1.

Таблица 10. 1 – Содержание курсовой работы (проекта), трудоемкость и формируемые компетенции

Содержание курсовой работы	Трудоемкость (час.)	Формируемые компетенции
6 семестр		
Техническое задание. Введение. Аналитический обзор. Эскизная КТД. Программа и методики испытаний. Протоколы испытаний. Заключение.	18	ОПК-4
Итого за семестр	18	

#### 10.1 Темы курсовых работ

Примерная тематика курсовых работ (проектов):

- Фотореле.
- Радиоприёмник.
- Зарядное устройство для малогабаритных аккумуляторов.
- Устройство питания мощного светодиодного светильника.
- Устройство питания светодиодной лампы.
- Ультразвуковой отпугиватель насекомых.
- Звуковой усилитель.
- Блок питания.
- Светодиодный RGB модуль.
- Детектор электромагнитного поля.

## 11. Рейтинговая система для оценки успеваемости студентов

### 11.1. Балльные оценки для элементов контроля

Таблица 11.1 – Балльные оценки для элементов контроля

Элементы учебной деятельности	Максимальный балл на 1-ую КТ с начала семестра	Максимальный балл за период между 1КТ и 2КТ	Максимальный балл за период между 2КТ и на конец семестра	Всего за семестр
6 семестр				
Защита курсовых проектов (работ)			25	25
Опрос на занятиях	5	5	5	15
Отчет по курсовой работе			25	25
Отчет по лабораторной работе	5	5	10	20
Отчет по практике	5	5	5	15
Нарастающим итогом	15	30	100	100
7 семестр				
Опрос на занятиях	5	10	10	25
Отчет по практике	15	15	15	45
Экзамен				30
Нарастающим итогом	20	45	70	100

### 11.2. Пересчет баллов в оценки за контрольные точки

Пересчет баллов в оценки за контрольные точки представлен в таблице 11.2.

Таблица 11. 2 – Пересчет баллов в оценки за контрольные точки

Баллы на дату контрольной точки	Оценка
≥ 90% от максимальной суммы баллов на дату КТ	5
От 70% до 89% от максимальной суммы баллов на дату КТ	4
От 60% до 69% от максимальной суммы баллов на дату КТ	3
< 60% от максимальной суммы баллов на дату КТ	2

### 11.3. Пересчет суммы баллов в традиционную и международную оценку

Пересчет суммы баллов в традиционную и международную оценку представлен в таблице 11.3.

Таблица 11. 3 – Пересчет суммы баллов в традиционную и международную оценку

Оценка (ГОС)	Итоговая сумма баллов, учитывает успешно сданный экзамен	Оценка (ECTS)
5 (отлично) (зачтено)	90 - 100	A (отлично)
4 (хорошо) (зачтено)	85 - 89	B (очень хорошо)
	75 - 84	C (хорошо)
	70 - 74	D (удовлетворительно)
65 - 69		
3 (удовлетворительно) (зачтено)	60 - 64	E (посредственно)

2 (неудовлетворительно) (не зачтено)	Ниже 60 баллов	F (неудовлетворительно)
--------------------------------------	----------------	-------------------------

## 12. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

### 12.1. Основная литература

1. Юрков Н.К. Технология производства электронных средств: учебник. – 2-е изд., испр. и доп. – СПб.: Издательство «Лань», 2014. – 480 с. [Электронный ресурс]. - <http://e.lanbook.com/view/book/41019/>

### 12.2. Дополнительная литература

1. Сысоев С.К., Сысоев А.С., Левко В.А. Технология машиностроения. Проектирование технологических процессов – СПб., М., Краснодар: Издательство «Лань», 2011. – 352с. [Электронный ресурс]. - [http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1\\_cid=25&pl1\\_id=711](http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_cid=25&pl1_id=711).
2. Коледов Л.А. Технология и конструкция микросхем, микропроцессоров и микросборок – СПб., М., Краснодар: Издательство «Лань», 2009. – 400с. [Электронный ресурс]. - [http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1\\_cid=25&pl1\\_id=192](http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_cid=25&pl1_id=192).
3. Технология и автоматизация производства радиоэлектронной аппаратуры: Учебник для вузов/ И. П. Бушминский, О. Ш. Даутов, А. П. Достанко и др.; Ред. А. П. Достанко, Ред. Ш. М. Чабдаров. - М.: Радио и связь, 1989. - 624 с. (наличие в библиотеке ТУСУР - 45 экз.)
4. Проектирование и технология печатных плат: Учебник для вузов/ Е. В. Пирогова. - М.: Форум, 2005; М.: Инфра-М, 2005. - 559 с. (наличие в библиотеке ТУСУР - 77 экз.)
5. Единая система технологической документации: Справочное пособие / Е.А. Лобода, В.Г. Мартынов, Б.С. Мендриков и др. – М.: Издательство стандартов, 1992. - 325 с. (наличие в библиотеке ТУСУР - 5 экз.)

### 12.3. Учебно-методическое пособие и программное обеспечение

1. «Основы технология РЭС», «Технология РЭС», «Технология поверхностного монтажа», «Технологические процессы и производства», «Технология ЭВС-2»: Практикум / Христюков В. Г. – 2012. 177 с. [Электронный ресурс] - Режим доступа: <https://edu.tusur.ru/training/publications/2010>, свободный.
2. Технология РЭС: Методические указания по выполнению лабораторных работ / Смирнов Г. В., Троян О. Е., Христюков В. Г., Кан А. Г. – 2012. 99 с. [Электронный ресурс] - Режим доступа: <https://edu.tusur.ru/training/publications/2014>, свободный.
3. Технология РЭС: Методические указания по выполнению курсового проекта / Троян О. Е. – 2012. 31 с. [Электронный ресурс] - Режим доступа: <https://edu.tusur.ru/training/publications/2011>, свободный.
4. Технология производства электронных средств: Методические указания по самостоятельной и индивидуальной работе студентов: Методические указания по самостоятельной и индивидуальной работе студентов 11.03.03 "Конструирование и технология электронных средств" / Солдаткин В. С., Троян О. Е., Туев В. И. - 2016. 7 с. [Электронный ресурс] - Режим доступа: <http://edu.tusur.ru/publications/6247>, свободный.

### 12.4. Базы данных, информационно справочные и поисковые системы

1. <https://edu.tusur.ru>
2. <http://e.lanbook.com>
3. <http://elibrary.ru>

## 13. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Для проведения лекционных и практических занятий  
учебная аудитория 423:  
Компьютер Pentium Dual Core G850  
Телевизор LED 47"  
Стол 1400x600x720h мм (8 шт.)  
Стенка с вытяжкой  
Стул Форма (21 шт.)  
Полка (2 шт.)

Используется в учебном процессе, как аудитория для лекционных, практических занятий и самостоятельной работы.

Для лекционных занятий можно использовать любую мультимедийную аудиторию.

Для проведения лаборатория и практических занятий:

лаборатория технологии РЭС и безопасности жизнедеятельности, аудитория 419:

АРМ ИНЖЕНЕРА

АРМ ИНЖЕНЕРА

АРМ ИНЖЕНЕРА - ИССЛЕДОВАТЕЛЯ

Виртуальная лаборатория АСК-4106

Виртуальная лаборатория АСК-4106

Вольтметр В7-78

Демонтажная станция НАККО 702В

ПЭВМ ПЕНТИУМ CELERON 433 ММХ

Доска МАРКЕРНО-МЕЛОВАЯ

Дымоуловитель QUICK 493А ESD

Дымоуловитель QUICK 493А ESD

Дымоуловитель QUICK 493А ESD

Дымоуловитель QUICK 493А ESD

Измеритель светового потока «ТКА-КК1

Ионизатор воздуха QUICK 440

Источник питания Matrix MPS-3003 LK-3

Источник питания MPS-3003 LK-3

Компьютер Intel Core

Компьютер Intel Pentium

Корпусный шкаф 4200x600x2100мм

Лазерный принтер CANON Isensys lbp-6000

МФУ XEROX PE 120i

Спектрофлуометр CM2203

Вентиляционная система (к. 417, 419)

Монтажный стол БЕЛВАР С4-1400

Монтажный стол БЕЛВАР С4-1400

Монтажный стол БЕЛВАР С4-1400

Монтажный стол БЕЛВАР С4-1400

Монтажный стол БЕЛВАР С4-1800

Стенд лабораторный для определения потерь тепла

Установка для демонстрации силы Лоренца U30065

Цифровой Мультиметр APPA 103

Латр

Микрометр

Мультиметр цифровой

Радиатор масляный 9 секций

Генератор сигналов специальной формы

AWG - 4105

Измеритель RLC - EP - 22

Монтажно-демонтажная станция АМИ 6800

Источник питания TDGC -2 - 2К 0-250 V - 8А (Латр)

Кабельная продукция НВ-А150 BNC 1,5 m

Прибор BNC - IC Соединительные кабели

Прибор GPM -8212RS

Прибор PTL-923 ( Измерительный кабель)

Прибор WA 222

Измеритель мощности GPM-8212

Частотомер GFC-8010Н 1Гц-120МГц GW

Инфракрасный дистанционный термометр UT30A

Латр - трансформатор TDGC2-3K

Осциллограф FLUKE-190-062

Осциллограф LeCroy WA2032

Паяльная станция

Паяльная станция

Цифровой мультиметр FLUKE-18B FLK

Цифровой мультиметр FLUKE-18B FLK

Компьютер Intel Pentium G3440 3.30

Шкаф закрытый с полками цвет Ольха

Стол лабораторный

Рабочий стол

Стул ИЗО

Стул ФОРМА

Часы

Штангенциркуль

Используется в учебном процессе, как аудитория для лекционных, лабораторных, практических занятий и самостоятельной работы, а так же как лаборатория ГПО.

#### **14. Фонд оценочных средств**

Фонд оценочных средств приведен в приложении 1.

#### **15. Методические рекомендации по организации изучения дисциплины**

Без рекомендаций.

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РФ**

**Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования**

**«ТОМСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ СИСТЕМ  
УПРАВЛЕНИЯ И РАДИОЭЛЕКТРОНИКИ»  
(ТУСУР)**

УТВЕРЖДАЮ  
Проректор по учебной работе  
\_\_\_\_\_ П. Е. Троян  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ**

**Технология производства электронных средств**

Уровень основной образовательной программы: **Бакалавриат**

Направление подготовки (специальность): **11.03.03 Конструирование и технология электронных средств**

Профиль: **Проектирование и технология радиоэлектронных средств**

Форма обучения: **очная**

Факультет: **РКФ, Радиоконструкторский факультет**

Кафедра: **КИПР, Кафедра конструирования и производства радиоаппаратуры**

Курс: **3, 4**

Семестр: **6, 7**

Учебный план набора 2014 года

Разработчики:

- Заведующий кафедрой каф. РЭТЭМ Туев В. И.
- Доцент каф. РЭТЭМ Троян О. Е.
- Доцент каф. РЭТЭМ Солдаткин В. С.

Зачет: 6 семестр

Экзамен: 7 семестр

Курсовое проектирование / Курсовая работа: 7 семестр

Томск 2016



## 1. Введение

Фонд оценочных средств (ФОС) является приложением к рабочей программе дисциплины (практики) и представляет собой совокупность контрольно-измерительных материалов (типовые задачи (задания), контрольные работы, тесты и др.) и методов их использования, предназначенных для измерения уровня достижения студентом установленных результатов обучения.

ФОС по дисциплине (практике) используется при проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации студентов.

Перечень закрепленных за дисциплиной (практикой) компетенций приведен в таблице 1.

Таблица 1 – Перечень закрепленных за дисциплиной компетенций

Код	Формулировка компетенции	Этапы формирования компетенций
ОПК-4	готовностью применять современные средства выполнения и редактирования изображений и чертежей и подготовки конструкторско-технологической документации	Должен знать методы выполнения и редактирования изображений и чертежей, основы подготовки КТД.; Должен уметь разрабатывать, оформлять и редактировать КТД.; Должен владеть навыками подготовки КТД.;

Общие характеристики показателей и критериев оценивания компетенций на всех этапах приведены в таблице 2.

Таблица 2 – Общие характеристики показателей и критериев оценивания компетенций по этапам

Показатели и критерии	Знать	Уметь	Владеть
Отлично (высокий уровень)	Обладает фактическими и теоретическими знаниями в пределах изучаемой области с пониманием границ применимости	Обладает диапазоном практических умений, требуемых для развития творческих решений, абстрагирования проблем	Контролирует работу, проводит оценку, совершенствует действия работы
Хорошо (базовый уровень)	Знает факты, принципы, процессы, общие понятия в пределах изучаемой области	Обладает диапазоном практических умений, требуемых для решения определенных проблем в области исследования	Берет ответственность за завершение задач в исследовании, приспосабливает свое поведение к обстоятельствам в решении проблем
Удовлетворительно (пороговый уровень)	Обладает базовыми общими знаниями	Обладает основными умениями, требуемыми для выполнения простых задач	Работает при прямом наблюдении

## 2 Реализация компетенций

### 2.1 Компетенция ОПК-4

ОПК-4: готовностью применять современные средства выполнения и редактирования изображений и чертежей и подготовки конструкторско-технологической документации.

Для формирования компетенции необходимо осуществить ряд этапов. Этапы формирования компетенции, применяемые для этого виды занятий и используемые средства оценивания представлены в таблице 3.

Таблица 3 – Этапы формирования компетенции и используемые средства оценивания

Состав	Знать	Уметь	Владеть
Содержание этапов	методы выполнения и редактирования	разрабатывать, оформлять и	навыками подготовки КТД.

	изображений и чертежей, основы подготовки КТД.	редактировать КТД.	
Виды занятий	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Практические занятия;</li> <li>• Лабораторные занятия;</li> <li>• Лекции;</li> <li>• Самостоятельная работа;</li> <li>• Подготовка к экзамену;</li> <li>• Контроль самостоятельной работы (курсовой проект / курсовая работа);</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Практические занятия;</li> <li>• Лабораторные занятия;</li> <li>• Лекции;</li> <li>• Самостоятельная работа;</li> <li>• Подготовка к экзамену;</li> <li>• Контроль самостоятельной работы (курсовой проект / курсовая работа);</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Лабораторные занятия;</li> <li>• Самостоятельная работа;</li> <li>• Контроль самостоятельной работы (курсовой проект / курсовая работа);</li> </ul>
Используемые средства оценивания	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Отчет по лабораторной работе;</li> <li>• Опрос на занятиях;</li> <li>• Отчет по курсовой работе;</li> <li>• Отчет по практике;</li> <li>• Зачет;</li> <li>• Экзамен;</li> <li>• Курсовое проектирование / Курсовая работа;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Отчет по лабораторной работе;</li> <li>• Опрос на занятиях;</li> <li>• Защита курсовых проектов (работ);</li> <li>• Отчет по курсовой работе;</li> <li>• Отчет по практике;</li> <li>• Зачет;</li> <li>• Экзамен;</li> <li>• Курсовое проектирование / Курсовая работа;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Отчет по лабораторной работе;</li> <li>• Защита курсовых проектов (работ);</li> <li>• Отчет по курсовой работе;</li> <li>• Отчет по практике;</li> <li>• Зачет;</li> <li>• Экзамен;</li> <li>• Курсовое проектирование / Курсовая работа;</li> </ul>

Формулировка показателей и критериев оценивания данной компетенции приведена в таблице 4.

Таблица 4 – Показатели и критерии оценивания компетенции на этапах

Состав	Знать	Уметь	Владеть
Отлично (высокий уровень)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Успешное и структурированное знание современных методов и средств выполнения и редактирования изображений и чертежей, основ подготовки КТД.;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Уметь успешно и систематизировано, с помощью современных средств, разрабатывать, оформлять и редактировать КТД.;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• всеми необходимыми навыками подготовки КТД с помощью современных средств в предметной области.;</li> </ul>
Хорошо (базовый уровень)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Достаточно успешное но не структурированное знание методов и средств выполнения и редактирования изображений и чертежей, основ подготовки КТД.;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Уметь успешно но не систематизировано, с помощью современных средств, разрабатывать, оформлять и редактировать КТД.;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• основными навыками подготовки КТД с помощью современных средств в области поставленных задач.;</li> </ul>

Удовлетворительно (пороговый уровень)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Имеет базовые знания методов и средств выполнения и редактирования изображений и чертежей, основ подготовки КТД;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Под руководством квалифицированного специалиста, с помощью базовых средств, разрабатывать, оформлять и редактировать КТД;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• навыками подготовки КТД на базовом уровне под руководством квалифицированного специалиста.;</li> </ul>
---------------------------------------	--	---	---

### 3 Типовые контрольные задания

Для реализации вышеперечисленных задач обучения используются типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы, в следующем составе.

#### 3.1 Темы опросов на занятиях

– Основные понятия, термины, определения и сокращения. ЕСКД. ЕСТД. ЕСТПП. Конструкторско-технологическая документация (КТД).

– Штамповочные операции в технологии конструктивных элементов ЭС (печатной плате, передней панели и др.). Фрезерование печатных плат, деталей устройств ЭС: радиатор, передняя панель, крышка и др. Сверление отверстий в печатных платах, конструктивных элементах устройств ЭС. Технология нанесения защитных и специальных пленок и покрытий.

– Классификация печатных плат и методов их изготовления: основные определения и технические требования, предъявляемые к печатным платам; конструкционные материалы для производства печатных плат и их характеристики. Получение защитного рисунка и проводящих покрытий на печатных платах: сеткографический и фотохимический методы получения защитного рисунка; формирование проводящих элементов печатных плат химическим и электрохимическим методами, травление меди с пробельных мест. Субтрактивные и аддитивные методы изготовления печатных плат: химический, комбинированный, полуаддитивный, аддитивный и его разновидности. Особенности изготовления многослойных и гибких печатных плат: классификация методов изготовления печатных плат (метод металлизации сквозных отверстий, попарного прессования), их сравнительные характеристики; прессование многослойных печатных плат; особенность технологии гибких печатных плат, гибких печатных кабелей и шлейфов; контроль и испытание печатных плат. Технология изготовления плат на металлической и керамической основе.

– Классификация методов выполнения электрических соединений и технические требования к ним. Основы пайки. Технология выполнения пайки. Основы сварки. Методы выполнения сварных монтажных соединений. Электрическое соединение методом накрутки и соединение проводящими клеями.

– Особенности построения пространственно-временной структуры сборки и монтажа аппаратуры: основные понятия и принципы построения ТП сборки и монтажа, типовые и групповые ТП сборки и монтажа. Организация поточных линий сборки. Технология автоматизированной сборки и монтажа микроблоков (модулей) ЭС: входной контроль комплектующих элементов; подготовка комплектующих элементов к монтажу; сборка компонентов на печатных платах; технология монтажа микроблоков ЭС на печатных платах. Технология поверхностного монтажа компонентов.

– Способы герметизации ЭС и технологические требования, предъявляемые к качеству. Материалы, применяемые для герметизации, их технологические характеристики и правила выбора. Структура процесса герметизации.

– Виды технического контроля. Технологические испытания. Виды испытаний: исследовательские, квалификационные, периодические. Программа и методики испытаний. Техническое обслуживание и ремонт ЭС.

#### 3.2 Экзаменационные вопросы

- Техническое обслуживание и ремонт ЭС.
- Программа и методики испытаний.

- Виды испытаний: исследовательские, квалификационные, периодические.
- Технологические испытания.
- Виды технического контроля.
- Технология поверхностного монтажа компонентов (ТПМК): элементная база ТПМК; варианты ТП сборки и монтажа печатных плат при ТПМК; особенности проектирования коммутационных плат; технология пайки в паровой фазе (конденсационная) и ИК - нагретом.
- Технология автоматизированной сборки и монтажа микроблоков (модулей) ЭС: входной контроль комплектующих элементов; подготовка комплектующих элементов к монтажу; сборка компонентов на печатных платах; технология монтажа микроблоков ЭС на печатных платах.
- Внутриблочный и межблочный монтаж ЭС: технология объёмного проводного монтажа на печатных платах: стежковый, многопроводной с фиксированием проводов; монтаж плоскими ленточными кабелями; технология монтажа жгутами.
- Организация поточных линий сборки.
- Особенности построения пространственно-временной структуры сборки и монтажа аппаратуры: основные понятия и принципы построения ТП сборки и монтажа, типовые и групповые ТП сборки и монтажа.
- Материалы, применяемые для герметизации, их технологические характеристики и правила выбора. Структура процесса герметизации.
- Способы герметизации ЭС и технологические требования, предъявляемые к качеству.

### **3.3 Тематика практики**

- Анализ КТД. Разработка эскизной КТД
- Анализ КТД.
- Контроль качества печатной платы. Трассировка печатной платы.
- Исследование характеристик электрических соединений.
- Сборка и монтаж электронных средств.
- Методы герметизации, материалы и их свойства.
- Составление программы и методик испытаний электронных средств.

### **3.4 Темы лабораторных работ**

- Разработка эскизной КТД.
- Изготовление печатной платы.
- Монтаж элементов на печатную плату.

### **3.5 Зачёт**

– Основные понятия, термины, определения и сокращения. ЕСКД. ЕСТД. ЕСТПП. Конструкторско-технологическая документация (КТД). Штаповочные операции в технологии конструктивных элементов ЭС (печатной плате, передней панели и др.). Фрезерование печатных плат, деталей устройств ЭС: радиатор, передняя панель, крышка и др. Сверление отверстий в печатных платах, конструктивных элементах устройств ЭС. Технология нанесения защитных и специальных пленок и покрытий. Классификация печатных плат и методов их изготовления: основные определения и технические требования, предъявляемые к печатным платам; конструкционные материалы для производства печатных плат и их характеристики. Получение защитного рисунка и проводящих покрытий на печатных платах: сеткографический и фотохимический методы получения защитного рисунка; формирование проводящих элементов печатных плат химическим и электрохимическим методами, травление меди с пробельных мест. Субтрактивные и аддитивные методы изготовления печатных плат: химический, комбинированный, полуаддитивный, аддитивный и его разновидности. Особенности изготовления многослойных и гибких печатных плат: классификация методов изготовления печатных плат (метод металлизации сквозных отверстий, попарного прессования), их сравнительные характеристики; прессование многослойных печатных плат; особенность технологии гибких печатных плат, гибких печатных кабелей и шлейфов; контроль и испытание печатных плат. Технология изготовления плат на металлической и керамической основе. Классификация методов выполнения электрических соединений и технические требования к ним. Основы пайки.

Технология выполнения пайки. Основы сварки. Методы выполнения сварных монтажных соединений. Электрическое соединение методом накрутки и соединение проводящими клеями.

### **3.6 Темы курсовых проектов (работ)**

- Детектор электромагнитного поля.
- Светодиодный RGB модуль.
- Блок питания.
- Звуковой усилитель.
- Ультразвуковой отпугиватель насекомых.
- Устройство питания светодиодной лампы.
- Устройство питания мощного светодиодного светильника.
- Зарядное устройство для малогабаритных аккумуляторов.
- Радиоприёмник.
- Фотореле.

### **4 Методические материалы**

Для обеспечения процесса обучения и решения задач обучения используются следующие материалы:

- методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций, согласно п. 12 рабочей программы.

#### **4.1. Основная литература**

1. Юрков Н.К. Технология производства электронных средств: учебник. – 2-е изд., испр. и доп. – СПб.: Издательство «Лань», 2014. – 480 с. [Электронный ресурс]. - <http://e.lanbook.com/view/book/41019/>

#### **4.2. Дополнительная литература**

1. Сысоев С.К., Сысоев А.С., Левко В.А. Технология машиностроения. Проектирование технологических процессов – СПб., М., Краснодар: Издательство «Лань», 2011. – 352с. [Электронный ресурс]. - [http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1\\_cid=25&pl1\\_id=711](http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_cid=25&pl1_id=711).
2. Коледов Л.А. Технология и конструкция микросхем, микропроцессоров и микросборок – СПб., М., Краснодар: Издательство «Лань», 2009. – 400с. [Электронный ресурс]. - [http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1\\_cid=25&pl1\\_id=192](http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_cid=25&pl1_id=192).
3. Технология и автоматизация производства радиоэлектронной аппаратуры: Учебник для вузов/ И. П. Бушминский, О. Ш. Даутов, А. П. Достанко и др.; Ред. А. П. Достанко, Ред. Ш. М. Чабдаров. - М.: Радио и связь, 1989. - 624 с. (наличие в библиотеке ТУСУР - 45 экз.)
4. Проектирование и технология печатных плат: Учебник для вузов/ Е. В. Пирогова. - М.: Форум, 2005; М.: Инфра-М, 2005. - 559 с. (наличие в библиотеке ТУСУР - 77 экз.)
5. Единая система технологической документации: Справочное пособие / Е.А. Лобода, В.Г. Мартынов, Б.С. Мендриков и др. – М.: Издательство стандартов, 1992. - 325 с. (наличие в библиотеке ТУСУР - 5 экз.)

#### **4.3. Учебно-методическое пособие и программное обеспечение**

1. «Основы технология РЭС», «Технология РЭС», «Технология поверхностного монтажа», «Технологические процессы и производства», «Технология ЭВС-2»: Практикум / Христюков В. Г. – 2012. 177 с. [Электронный ресурс] - Режим доступа: <https://edu.tusur.ru/training/publications/2010>, свободный.
2. Технология РЭС: Методические указания по выполнению лабораторных работ / Смирнов Г. В., Троян О. Е., Христюков В. Г., Кан А. Г. – 2012. 99 с. [Электронный ресурс] - Режим доступа: <https://edu.tusur.ru/training/publications/2014>, свободный.
3. Технология РЭС: Методические указания по выполнению курсового проекта / Троян О. Е. – 2012. 31 с. [Электронный ресурс] - Режим доступа: <https://edu.tusur.ru/training/publications/2011>, свободный.
4. Технология производства электронных средств: Методические указания по самостоятельной и индивидуальной работе студентов: Методические указания по самостоятельной

и индивидуальной работе студентов 11.03.03 "Конструирование и технология электронных средств" / Солдаткин В. С., Троян О. Е., Туев В. И. - 2016. 7 с. [Электронный ресурс] - Режим доступа: <http://edu.tusur.ru/publications/6247>, свободный.

#### **4.4. Базы данных, информационно справочные и поисковые системы**

1. <https://edu.tusur.ru>
2. <http://e.lanbook.com>
3. <http://elibrary.ru>